

redge[®]



CLEANAIR LX

Unità di trattamento aria modulare



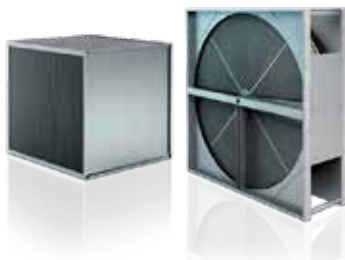
☀ 2 - 550 kW
🔥 10 - 1300 kW
🌀 1000 - 100000 m³/h



- # Disponibile in 44 taglie, questa unità interamente modulare offre **flessibilità elevata** per qualsiasi richiesta progettuale.
- # La **scelta migliore** per qualsiasi applicazione di trattamento aria: ventilazione, filtrazione, riscaldamento, raffreddamento, controllo dell'umidità e recupero di calore.
- # Adatta ad applicazioni interne o esterne, questa **versatile** unità può funzionare in abbinamento a chiller, pompe di calore, VRF o caldaie.

RECUPERO DI CALORE

- # Sistema di recupero calore run-around con batterie Cu/Al.
- # Sistema di recupero calore a flussi incrociati.
- # Sistema di recupero calore con ruota entalpica.
- # Sistema di recupero calore pipe heat recovery.



STRUTTURA E DESIGN

- # Pannelli sandwich da 60 mm, isolati tramite iniezione di poliuretano o lana di roccia.
- # Superficie interna liscia adatta per applicazioni igieniche.
- # Pannelli preverniciati realizzati in acciaio zincato o inossidabile A304.
- # Profili in alluminio con finitura naturale o anodizzata.
- # Solida base con telaio da 150 mm in acciaio zincato o inossidabile A304 con angoli rinforzati specifici e fori di sollevamento.
- # Contenitore per la raccolta degli scarichi di condensa in alluminio o acciaio inossidabile. Opzionalmente può essere inclinato per garantire uno scarico completo.
- # Riparo anti-pioggia perimetrale in lega di alluminio adatto per l'installazione esterna, con giunti di copertura in PVC e coperchi di sicurezza su tutti gli spigoli (come opzione).



PORTATA D'ARIA

- # Ventilatori disponibili con doppia aspirazione nelle varianti pale avanti, pale rovesce, profilo alare, plufan, EC plugfan.
- # Come opzione ventilatore singolo con doppio motore o doppio ventilatore 100% con serrande di isolamento.
- # Varie configurazioni della portata dell'aria disponibili: superiore, inferiore o orizzontale per soddisfare le esigenze specifiche di ciascun edificio.
- # Serrande in alluminio fornite con ingranaggi in nylon e, come opzione, con controllo manuale o collegamenti per applicazioni di controllo motorizzate.

CONTROLLO

Questa gamma può essere fornita con controllo gestito da controllore CAREL, con possibilità di comunicazione tramite i più comuni protocolli:

- ModBus®
- BACnet®
- TCP/IP – SNMP
- TREND

eCLIMATIC



TRATTAMENTO ARIA

Filtri disponibili da G3 a H14:

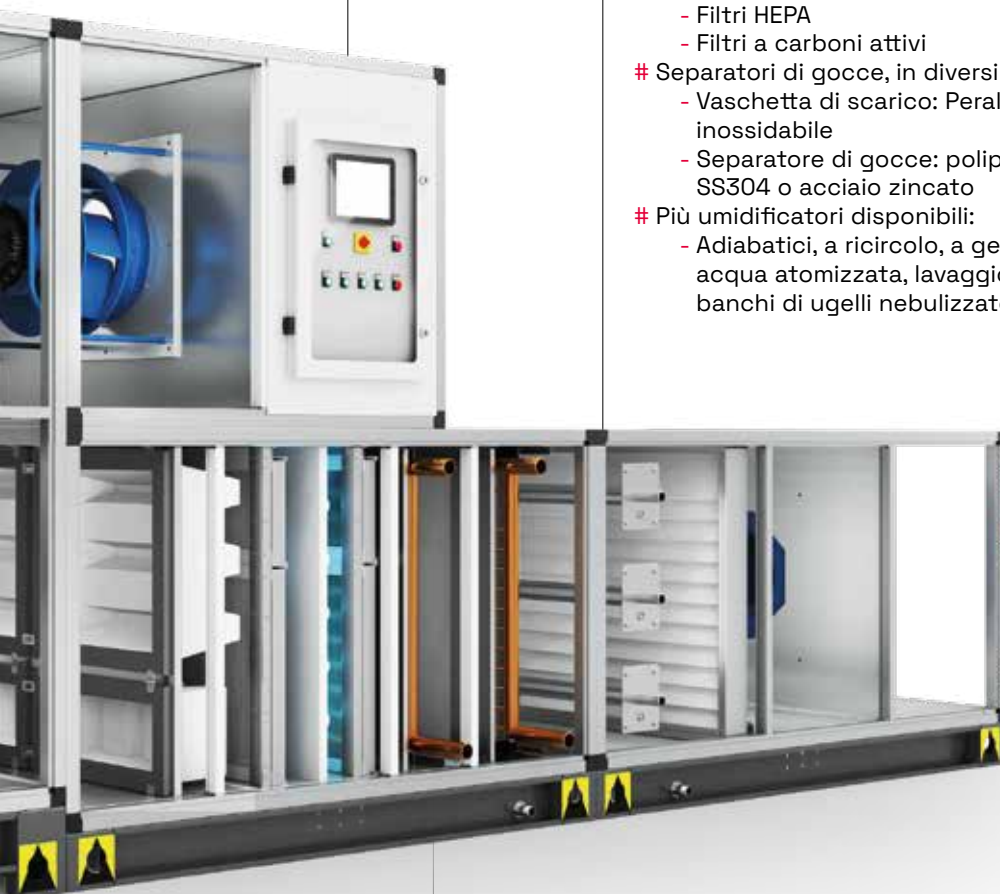
- Filtri piani a media efficienza
- Filtri a tasche (flosce o rigide) a media efficienza
- Filtri a rullo a media efficienza
- Filtri a tasche ad alta efficienza (flosce o rigide)
- Filtri HEPA
- Filtri a carboni attivi

Separatori di gocce, in diversi materiali

- Vaschetta di scarico: Peraluman o acciaio inossidabile
- Separatore di gocce: polipropilene, alluminio, SS304 o acciaio zincato

Più umidificatori disponibili:

- Adiabatici, a ricircolo, a generazione di vapore, ad acqua atomizzata, lavaggio aria con uno o due banchi di ugelli nebulizzatori.



BATTERIE

Più materiali disponibili: Cu/Al, Cu/AlPr, Cu/Cu, Cu/CuSn, Fe/Al

Batterie ad acqua per applicazioni con chiller/pompa di calore.

Batterie a espansione diretta per applicazioni VRF.

Batterie a vapore per applicazioni con caldaie.

Batterie elettriche fornite con termostati di sicurezza con reset manuale.

redge[®]

NEXT LEVEL
HVAC SOLUTIONS